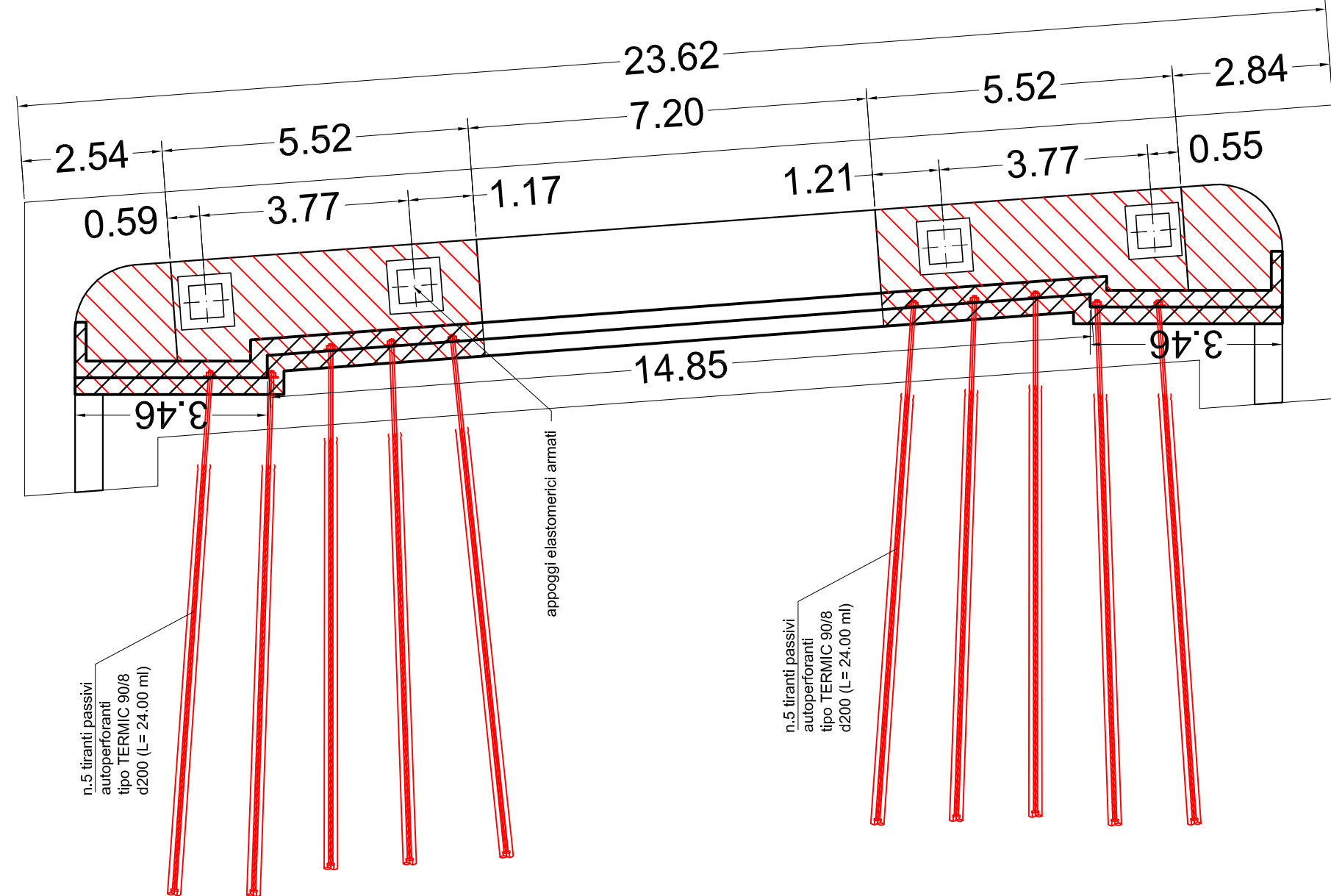
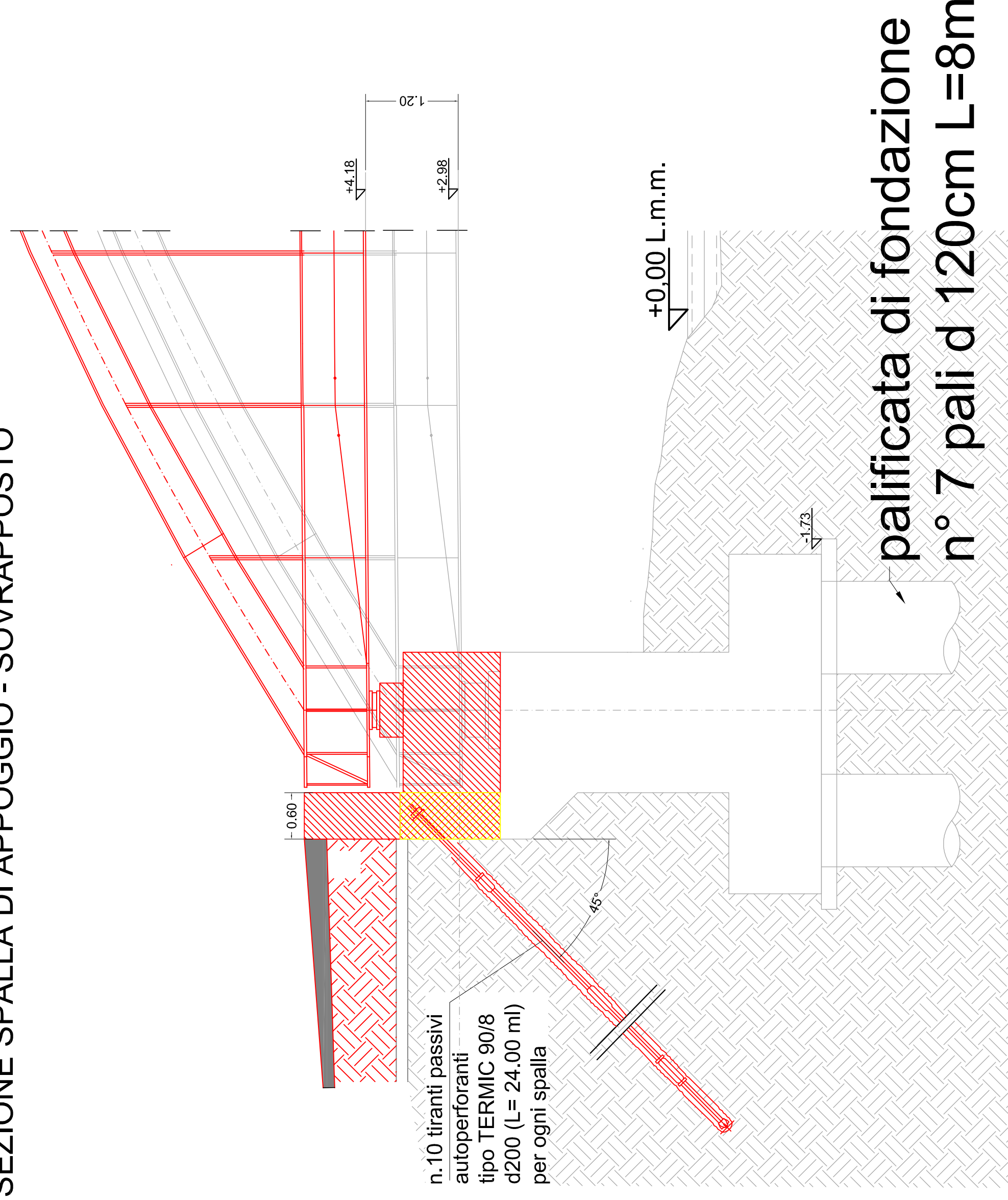


PIANTA SPALLA DI APPOGGIO

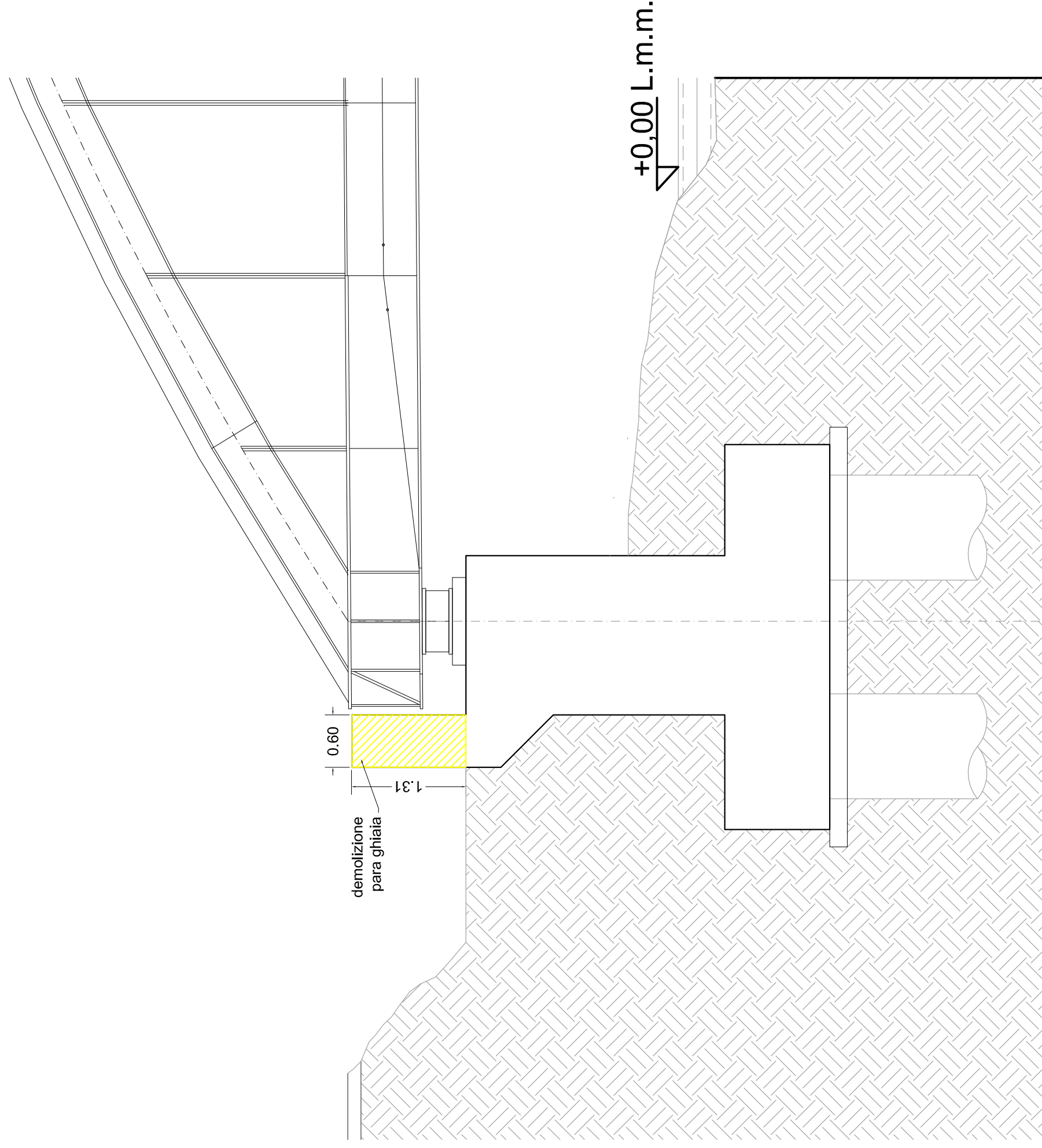


SEZIONE SPALLA DI APPOGGIO - SOVRAPPOSTO



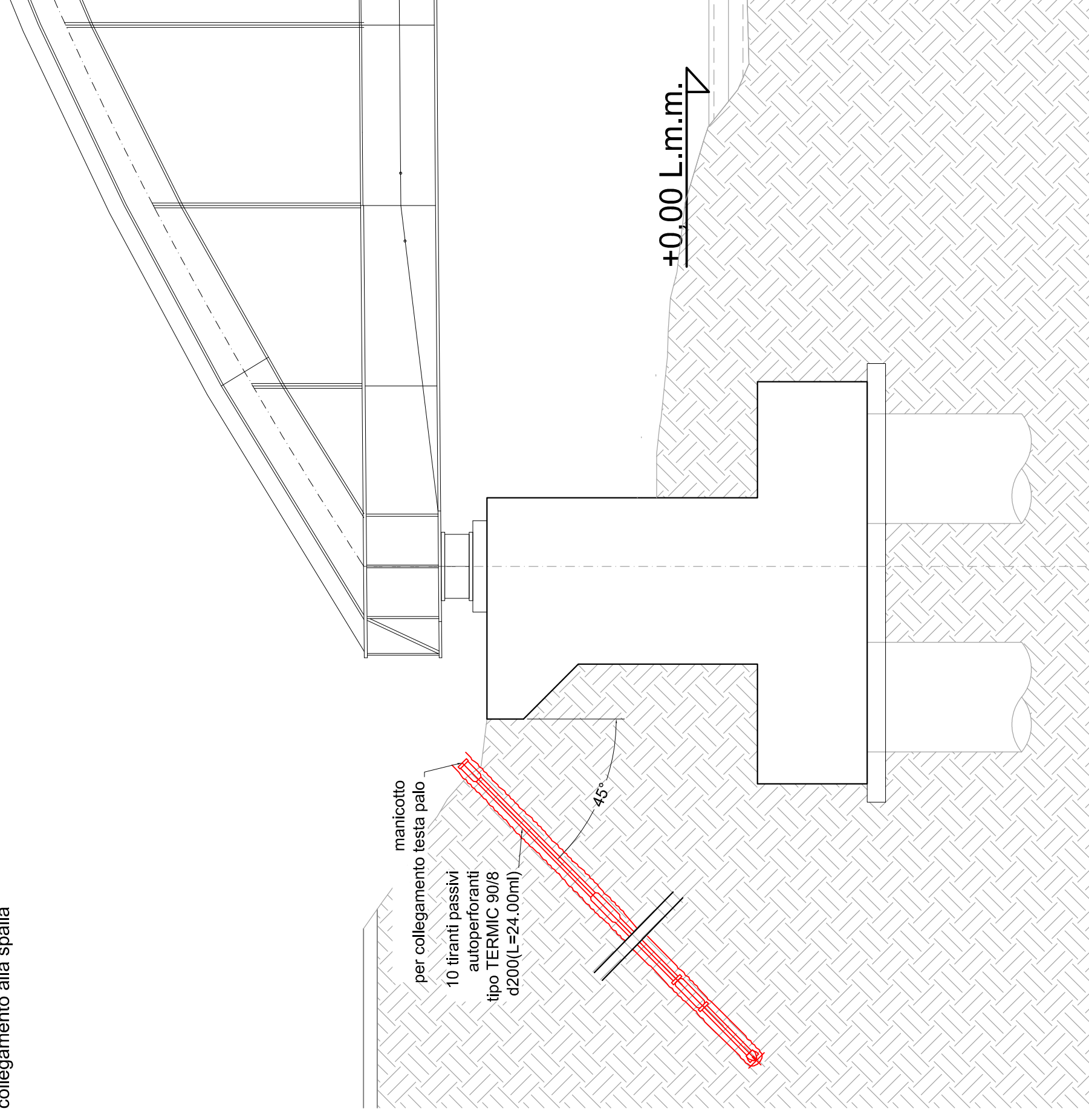
FASE 1:

demolizione del paraghiaia per una lunghezza di circa 5.5m fino al piano di appoggio spalla per formazione piano di lavoro al tergo degli appoggi esistenti.



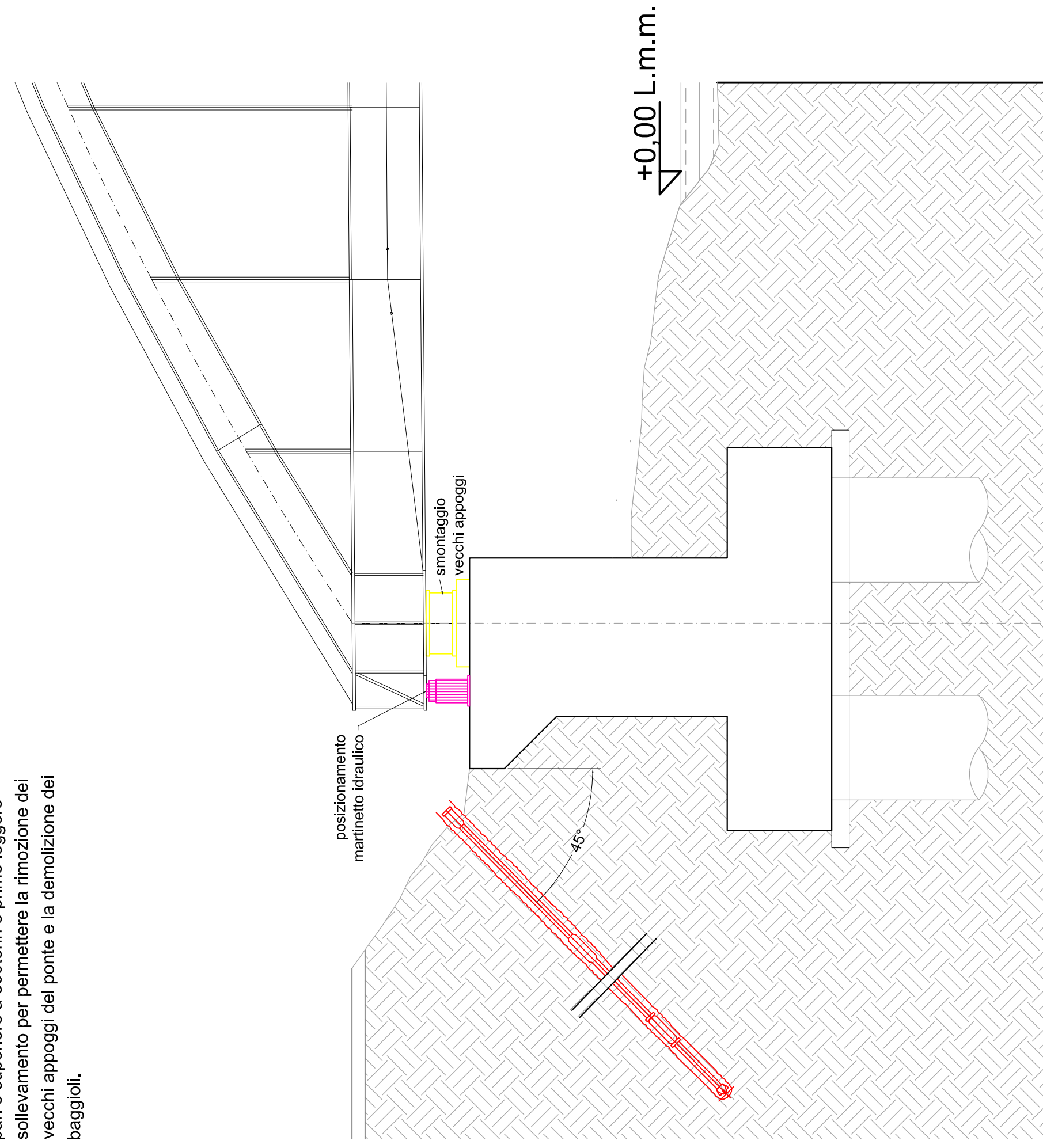
FASE 2:

Realizzazione di tiranti passivi tipo RBS ARCO TERMIC 90x8 (c) (equivalenti per prestazione), diametro di perforazione 200 mm Lunghezza 24 ml fino a bocca foro per consentire il successivo collegamento alla spalla



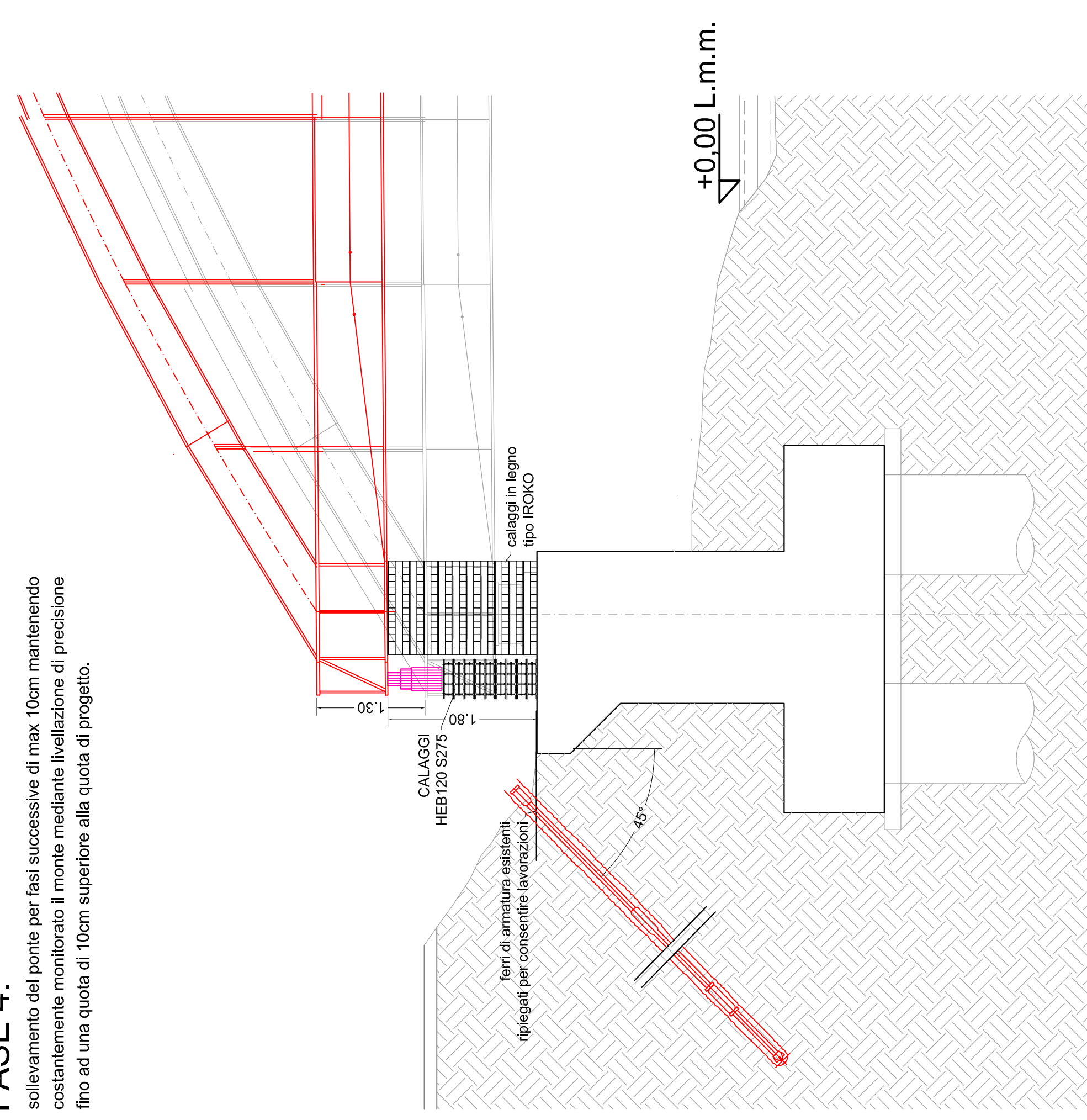
FASE 3:

Posizionamento martinetti idraulici di sollevamento per una capacità complessiva pari o superiore a 800tonn e primo leggero sollevamento per permettere la rimozione dei vecchi appoggi del ponte e la demolizione dei battenti.



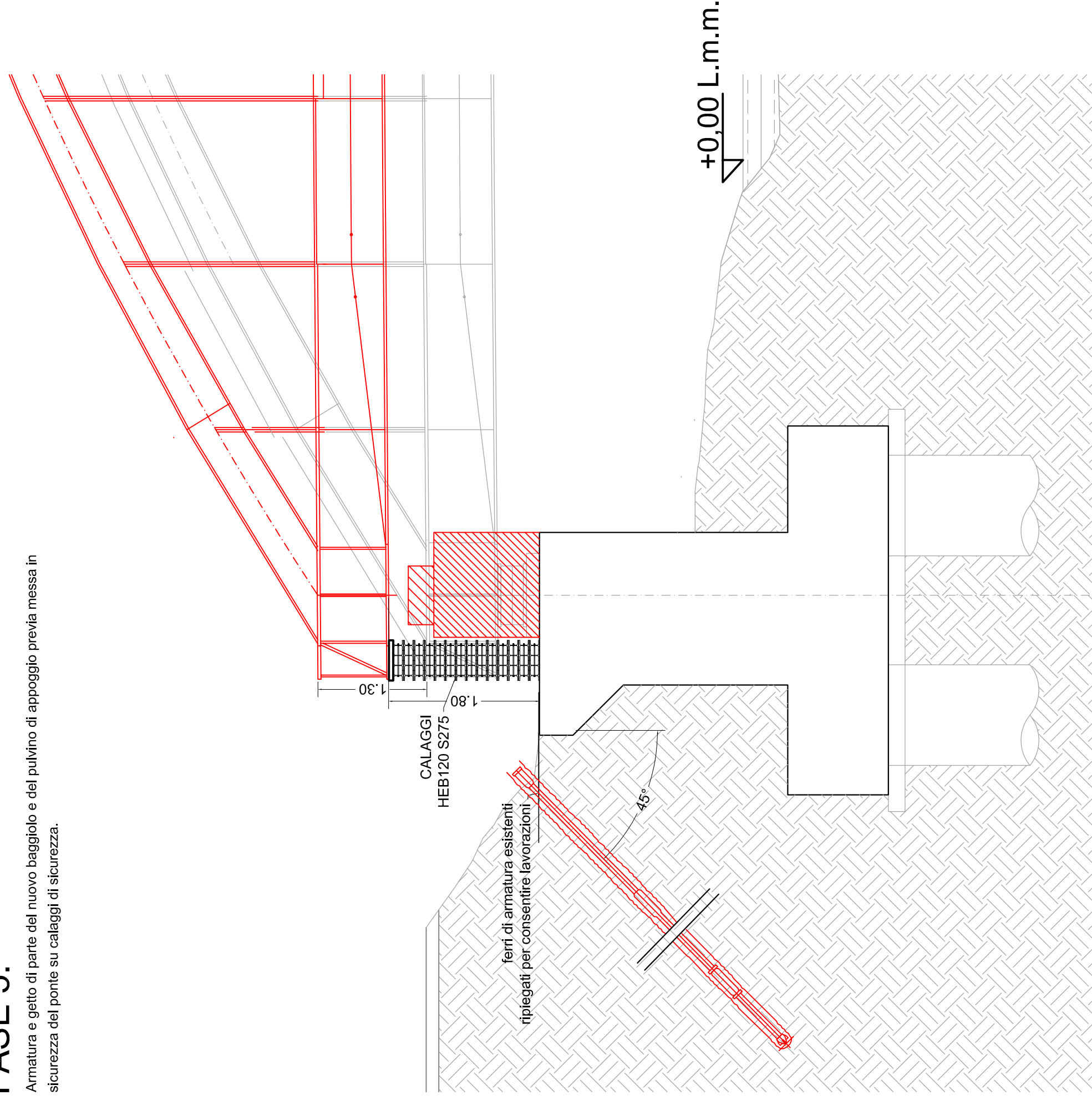
FASE 4:

sollevamento del ponte per fasi successive di max 10cm mantenendo costantemente monitorato il monte mediante livellazione di precisione fino ad una quota di 10cm superiore alla quota di progetto.



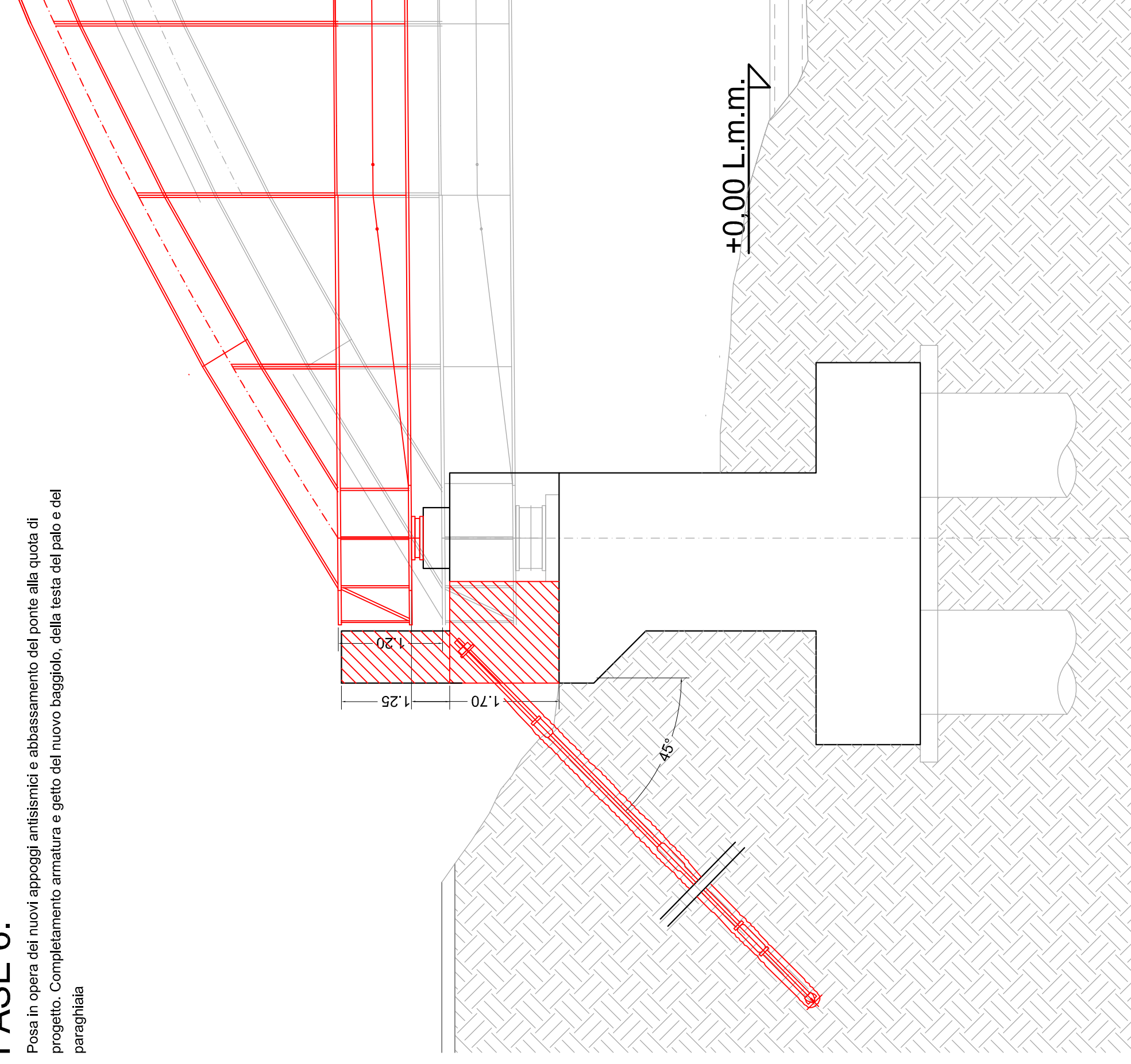
FASE 5:

Armatura e getto di parte del nuovo baggiolo e del pulvino di appoggio prevista messa in sicurezza del ponte su calaggi di sicurezza.

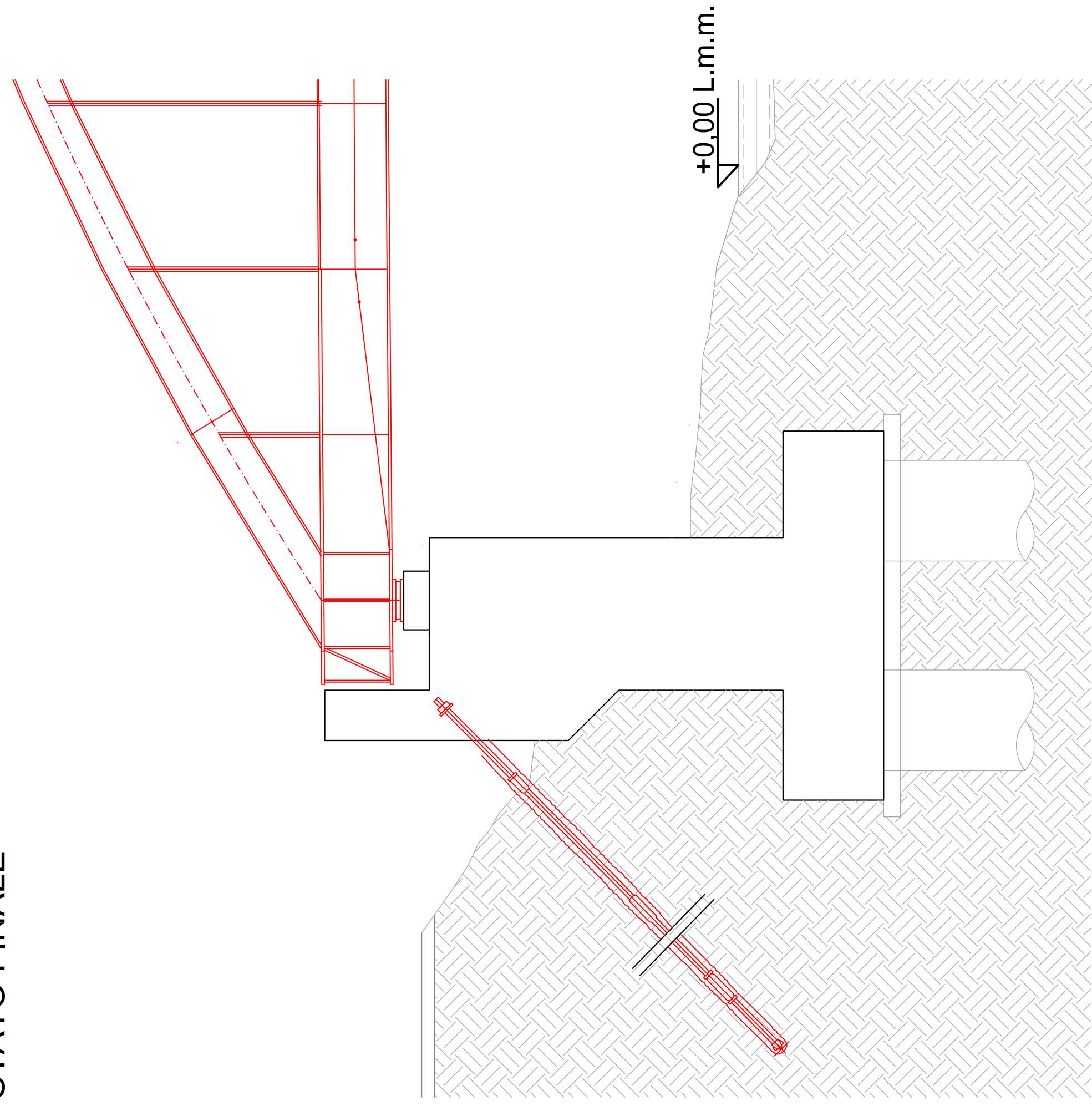


FASE 6:

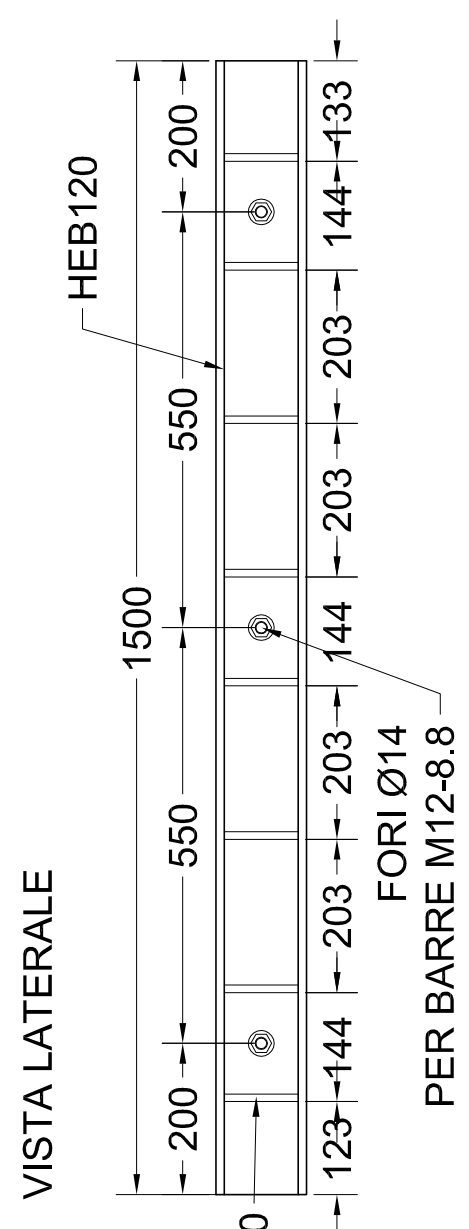
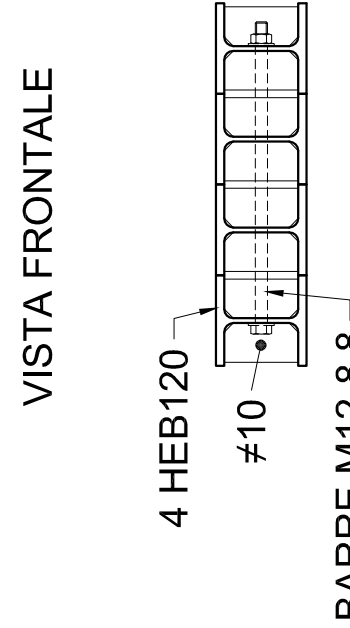
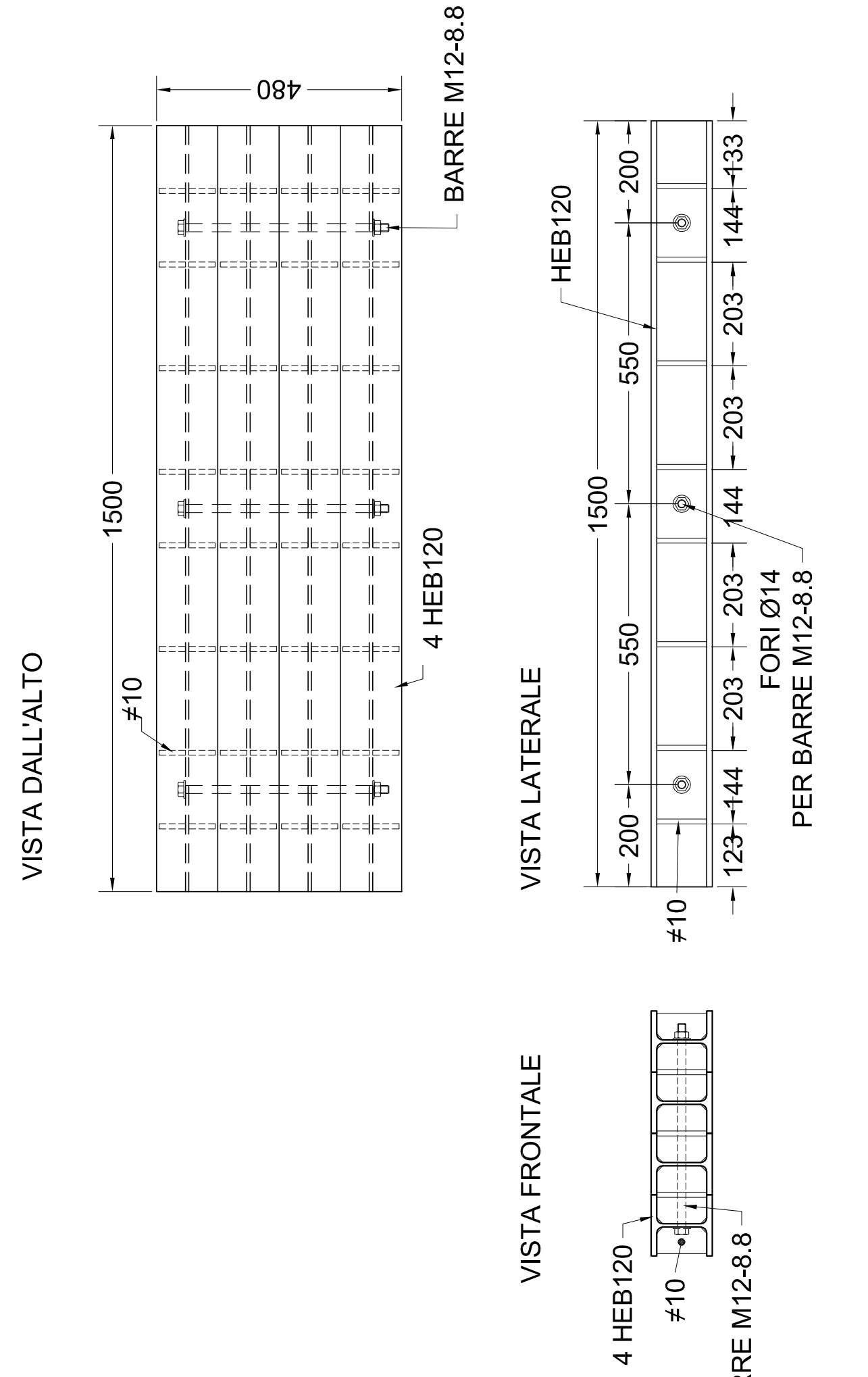
Posa in opera dei nuovi appoggi antisismici e abbassamento del ponte alla quota di progetto. Completamento armatura e getto del nuovo beggiolo, della testa del pelo e dei paraghiaia



STATO FINALE



DETTAGLIO CALAGGI IN PROFILI HEB120



+0.00 L.m.m.

550 2


abile zinco a caldo controllato in stab-
1120

ucci

SPECIFICHE E MATERIALI									
TAVOLE CESTINO									
Cassa in legno massiccio									
1) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG1 Ømax=50 S4						
2) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG3 Ømax=50 S4						
3) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG5 Ømax=50 S4						
4) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG7 Ømax=50 S4						
5) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG9 Ømax=50 S4						
6) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG11 Ømax=50 S4						
7) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG13 Ømax=50 S4						
8) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG15 Ømax=50 S4						
9) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG17 Ømax=50 S4						
10) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG19 Ømax=50 S4						
11) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG21 Ømax=50 S4						
12) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG23 Ømax=50 S4						
13) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG25 Ømax=50 S4						
14) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG27 Ømax=50 S4						
15) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG29 Ømax=50 S4						
16) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG31 Ømax=50 S4						
17) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG33 Ømax=50 S4						
18) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG35 Ømax=50 S4						
19) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG37 Ømax=50 S4						
20) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG39 Ømax=50 S4						
21) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG41 Ømax=50 S4						
22) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG43 Ømax=50 S4						
23) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG45 Ømax=50 S4						
24) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG47 Ømax=50 S4						
25) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG49 Ømax=50 S4						
26) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG51 Ømax=50 S4						
27) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG53 Ømax=50 S4						
28) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG55 Ømax=50 S4						
29) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG57 Ømax=50 S4						
30) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG59 Ømax=50 S4						
31) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG61 Ømax=50 S4						
32) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG63 Ømax=50 S4						
33) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG65 Ømax=50 S4						
34) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG67 Ømax=50 S4						
35) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG69 Ømax=50 S4						
36) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG71 Ømax=50 S4						
37) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG73 Ømax=50 S4						
38) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG75 Ømax=50 S4						
39) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG77 Ømax=50 S4						
40) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG79 Ømax=50 S4						
41) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG81 Ømax=50 S4						
42) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG83 Ømax=50 S4						
43) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG85 Ømax=50 S4						
44) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG87 Ømax=50 S4						
45) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG89 Ømax=50 S4						
46) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG91 Ømax=50 S4						
47) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG93 Ømax=50 S4						
48) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG95 Ømax=50 S4						
49) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG97 Ømax=50 S4						
50) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG99 Ømax=50 S4						
51) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG101 Ømax=50 S4						
52) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG103 Ømax=50 S4						
53) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG105 Ømax=50 S4						
54) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG107 Ømax=50 S4						
55) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG109 Ømax=50 S4						
56) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG111 Ømax=50 S4						
57) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG113 Ømax=50 S4						
58) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG115 Ømax=50 S4						
59) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG117 Ømax=50 S4						
60) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG119 Ømax=50 S4						
61) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG121 Ømax=50 S4						
62) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG123 Ømax=50 S4						
63) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG125 Ømax=50 S4						
64) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG127 Ømax=50 S4						
65) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG129 Ømax=50 S4						
66) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG131 Ømax=50 S4						
67) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG133 Ømax=50 S4						
68) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG135 Ømax=50 S4						
69) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG137 Ømax=50 S4						
70) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG139 Ømax=50 S4						
71) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG141 Ømax=50 S4						
72) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG143 Ømax=50 S4						
73) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG145 Ømax=50 S4						
74) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG147 Ømax=50 S4						
75) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG149 Ømax=50 S4						
76) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG151 Ømax=50 S4						
77) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG153 Ømax=50 S4						
78) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG155 Ømax=50 S4						
79) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG157 Ømax=50 S4						
80) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG159 Ømax=50 S4						
81) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG161 Ømax=50 S4						
82) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG163 Ømax=50 S4						
83) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG165 Ømax=50 S4						
84) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG167 Ømax=50 S4						
85) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG169 Ømax=50 S4						
86) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG171 Ømax=50 S4						
87) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG173 Ømax=50 S4						
88) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG175 Ømax=50 S4						
89) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG177 Ømax=50 S4						
90) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG179 Ømax=50 S4						
91) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG181 Ømax=50 S4						
92) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG183 Ømax=50 S4						
93) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG185 Ømax=50 S4						
94) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG187 Ømax=50 S4						
95) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG189 Ømax=50 S4						
96) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG191 Ømax=50 S4						
97) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG193 Ømax=50 S4						
98) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG195 Ømax=50 S4						
99) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG197 Ømax=50 S4						
100) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG199 Ømax=50 S4						
101) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG201 Ømax=50 S4						
102) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG203 Ømax=50 S4						
103) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG205 Ømax=50 S4						
104) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG207 Ømax=50 S4						
105) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG209 Ømax=50 S4						
106) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG211 Ømax=50 S4						
107) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG213 Ømax=50 S4						
108) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG215 Ømax=50 S4						
109) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG217 Ømax=50 S4						
110) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG219 Ømax=50 S4						
111) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG221 Ømax=50 S4						
112) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG223 Ømax=50 S4						
113) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG225 Ømax=50 S4						
114) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG227 Ømax=50 S4						
115) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG229 Ømax=50 S4						
116) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG231 Ømax=50 S4						
117) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG233 Ømax=50 S4						
118) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG235 Ømax=50 S4						
119) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG237 Ømax=50 S4						
120) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG239 Ømax=50 S4						
121) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG241 Ømax=50 S4						
122) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG243 Ømax=50 S4						
123) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG245 Ømax=50 S4						
124) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG247 Ømax=50 S4						
125) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG249 Ømax=50 S4						
126) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG251 Ømax=50 S4						
127) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG253 Ømax=50 S4						
128) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG255 Ømax=50 S4						
129) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG257 Ømax=50 S4						
130) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG259 Ømax=50 S4						
131) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG261 Ømax=50 S4						
132) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG263 Ømax=50 S4						
133) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG265 Ømax=50 S4						
134) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG267 Ømax=50 S4						
135) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG269 Ømax=50 S4						
136) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG271 Ømax=50 S4						
137) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG273 Ømax=50 S4						
138) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG275 Ømax=50 S4						
139) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG277 Ømax=50 S4						
140) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG279 Ømax=50 S4						
141) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG281 Ømax=50 S4						
142) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG283 Ømax=50 S4						
143) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG285 Ømax=50 S4						
144) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG287 Ømax=50 S4						
145) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG289 Ømax=50 S4						
146) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG291 Ømax=50 S4						
147) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG293 Ømax=50 S4						
148) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG295 Ømax=50 S4						
149) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG297 Ømax=50 S4						
150) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG299 Ømax=50 S4						
151) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG301 Ømax=50 S4						
152) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG303 Ømax=50 S4						
153) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG305 Ømax=50 S4						
154) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG307 Ømax=50 S4						
155) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG309 Ømax=50 S4						
156) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG311 Ømax=50 S4						
157) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG313 Ømax=50 S4						
158) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG315 Ømax=50 S4						
159) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG317 Ømax=50 S4						
160) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG319 Ømax=50 S4						
161) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG321 Ømax=50 S4						
162) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG323 Ømax=50 S4						
163) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG325 Ømax=50 S4						
164) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG327 Ømax=50 S4						
165) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG329 Ømax=50 S4						
166) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG331 Ømax=50 S4						
167) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG333 Ømax=50 S4						
168) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG335 Ømax=50 S4						
169) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG337 Ømax=50 S4						
170) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG339 Ømax=50 S4						
171) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG341 Ømax=50 S4						
172) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG343 Ømax=50 S4						
173) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG345 Ømax=50 S4						
174) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG347 Ømax=50 S4						
175) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG349 Ømax=50 S4						
176) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG351 Ømax=50 S4						
177) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG353 Ømax=50 S4						
178) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG355 Ømax=50 S4						
179) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG357 Ømax=50 S4						
180) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG359 Ømax=50 S4						
181) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG361 Ømax=50 S4						
182) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG363 Ømax=50 S4						
183) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG365 Ømax=50 S4						
184) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG367 Ømax=50 S4						
185) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG369 Ømax=50 S4						
186) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG371 Ømax=50 S4						
187) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG373 Ømax=50 S4						
188) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG375 Ømax=50 S4						
189) Tavola	C1700 (R14 N. 1000)		XG377 Ømax=50 S4						
190) Tavola									

Prima di procedere a queste lavorazioni occorre preliminarmente rimuovere i giunti di dilatazione, tutti i servizi attraversanti il ponte, i pali dell'illuminazione pubblica in prossimità delle spalle del ponte e realizzare i cavalletti stabilizzatori di cui alla Tav. 8.

Per le armature delle spalle del ponte vedere Tav. 7

 REGIONE TOSCANA	LAVORI SU PONTE FIUME FRIGIDO Lavori di rialzamento ponte sul Frigido viale Vespucci	Progettista: Ing. Paolo Edoardo Giusti Collaboratore Ing. Michele Baldiati	Scala 1:50
	Resp.Un. Progettazione: Ing. Gemmarino Costabile	PROGETTO ESECUTIVO Fasi rialzamento ponte e adeguamento spalle	Tavola 7 Data Gennaio 1971